

# Rocket

## Technische Information

**Charakteristik:** **Rosner Rocket** ist ein brillanter, hochglänzender und schnelltrocknender 2K Mehrschichtlack auf PUR-Basis mit hervorragender Lichteinheit, Füllkraft und Tiefenwirkung. Polier- und schwabbelfähig. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

**Anwendungsbereich:** Zur qualitativ hochwertigen Veredelung von Hölzern im gehobenen Möbel- und Innenausbau. Mit **Rosner Rocket** werden geschlossensorge Oberflächen erreicht.

**Untergründe:** Je nach gewünschtem Oberflächeneffekt eignen sich gebeizte und farbig lackierte Flächen Trockenes, sauberes, harzfreies Holz und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Der Untergrund muss tragfähig sein.

**Härterkomponente:** **Rosner Rocket Härter**

**Mischungsverhältnis:** 1 Teil Lack : 1 Teil Härter nach Gewicht oder nach Volumen

**Topfzeit:** Ca. 15-20 min bei 20°C/65% RF.  
Achtung: Die Topfzeit und Durchhärtung sind von der vorherrschenden Luftfeuchtigkeit abhängig. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Beim Überschreiten der Verarbeitungszeit kann sich die Viskosität erhöhen. Dies kann zu Oberflächenstörungen führen.

**Verarbeitung:** **Rosner Rocket** wird im Spritzverfahren verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	120 - 150 bar	60 - 80 bar	----
Luftdruck:	----	1,5 - 2,0 bar	2,1 - 3,0 bar
Düsengröße:	0,22 - 0,28 mm	0,22 - 0,28 mm	1,2 - 1,4 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.

**Verdünnung:** Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit bis zu 100% **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden: Bei stark saugenden Untergründen 30-50 % Verdünnung zugegeben, ansonsten 0-20 %.

**Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 130-160 ml/qm und Auftrag  
 Ca. 6-8 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.

Bitte wenden!



# Rocket

## Technische Information

- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung, Verdünnungsmenge und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF):
- Staubtrocken nach ca. 10-15 Minuten.
  - Griffest nach ca. 30-45 Minuten.
  - Schleifbar und überlackierbar nach ca. 1-2 Stunden.
  - Polierfähig nach ca. 1-2 Stunden.
- Glanzgrad:** hochglänzend
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde sind **Rosner Rocket** und **Rosner Rocket Härter 2** Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **Rosner Rocket** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht.  
Die Qualität der Hochglanzoberfläche ist in hohem Maße von der Qualität der Vorarbeit und Spritztechnik abhängig. Fehler, die schon in der Grundierung vorliegen, z.B. kleine Schaumblasen oder zu grobes Schleifpapier, werden durch den Hochglanzlack nicht verdeckt, sondern betont und hervorgehoben.  
Bei der Überlackierung von Intarsienarbeiten oder Buntmetallen wie Blattgold muss im Vorfeld die Haftung getestet werden.  
Für Decopaint-konforme Anwendungen kann **Rosner Rocket** zusammen mit **Rosner Rocket Härter** und **DD-Verdünnung Nr. 20** (Zugabemenge 10%) verwendet werden (Kat. A/e: 400 g/l; VOC in Applikationsform < 340 g/l).
- Geprüft nach:
- DIN 68861-1** (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse **1B**.
  - DIN 4102-1** (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten **DIN 4102-B1** (in Verbindung mit Rosner Rocket Härter).
  - DIN EN 13501-1**: Klassifizierung des Brandverhaltens: C – s1, d0 in Verbindung mit **Rosner Isolierfüller Rapid**
  - DIN 53160-1/-2**: Speichel- und Schweißechtheit (Graumaßstab Stufe 5)
  - DIN EN 71-3** Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration)

Nächste Seite!

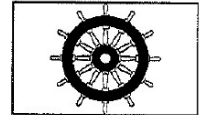


**ROSNER**  
professional wood coatings

# Rocket

## Technische Information

**Rosner Rocket (Verarbeitung nach EG-Baumusterprüfbescheinigung) ist als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe** entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und II-2/9, neueste Fassung, IMO Entschließung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Entschließung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120 zugelassen.



0736 / 2025

**EG-Baumusterprüfbescheinigung: Zulassungs-Nr. 116463-01**  
**U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116463-01**

**Wichtig:** Rosner Rocket ist nur kombinierbar mit anderen entsprechend zugelassenen und technisch geeigneten Produkten! Das Produkt wird nach der Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU verkauft.

### Risikobewertung:

Die für das Produkt **Rosner Rocket** anwendbaren Standards (u.a. FTP-Code, Richtlinie 2014/90/EU, Durchführungsverordnung (EU) 2022/1157, SOLAS 74/88 insbesondere Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, IMO-Entschließung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschließung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschreiben 1120) enthalten alle für uns vorhersehbaren Risiken.

### Bitte beachten:

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit

Stand 06/25